

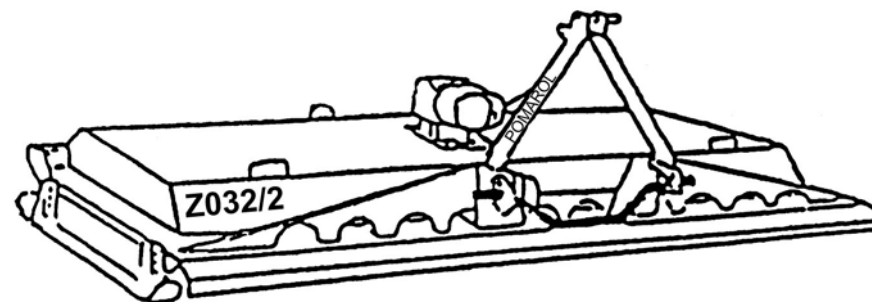


Przedsiębiorstwo Produkcyjno-
Usługowo- Handlowe
„POMAROL” S.A.
11-300 Biskupiec k/Olsztyna
ul. Przemysłowa 4
tel. (0-89) 715-20-71; fax (0-89) 715-20-73

Numer wydania: 3/032/2/2005

Data wydania: sierpień 2005

KOSIARKA PŁOZOWA (2,85m) Z032/2



INSTRUKCJA OBSŁUGI
I KATALOG CZĘŚCI

KTM: **0824-390-503-226**
Nr fabryczny

1.1.1. IDENTYFIKACJA MASZyny

Nazwa maszyny **Kosiarka Płozowa**

Oznaczenie typu Z032/2

- Zapamiętaj nazwę i typ swojej maszyny
- Zawsze wymieniaj tę nazwę i typ w rozmowach z dostawcą

Numer seryjny

- Numer seryjny maszyny.....

Dostawca.....

Data dostawy i instalowania.....

Informacje dotyczące wytwórcy:

- Nazwa **PPUH POMAROL S.A.**
- Adres 11-300 Biskupiec, ul. Przemysłowa 4
- Numer telefonu (0-89) 715-20-71

Właściciel lub operator.....

1.1.2. WPROWADZENIE

Niniejszą instrukcję obsługi należy dołączyć do maszyny. Zaleca się, aby dostawca maszyn, zarówno nowych, jak i używanych zachował podpisane przez nabywcę potwierdzenie odbioru instrukcji obsługi wraz z maszyną.

„Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny”.

W przypadku jeśli instrukcja obsługi jest niezrozumiała, wyjaśnienie można uzyskać u producenta (szczegółowe dane producenta znajdują się na stronie tytułowej, w karcie gwarancyjnej oraz na tabliczce znamionowej, która jest umieszczona na przedniej zewnętrznej powierzchni poszycia..

Na wyrób w dniu 01.10.2004 przez Jednostkę Certyfikującą Wyroby IBMER Warszawa został wydany certyfikat nr EC/012/04 z bezterminowym okresem ważności.

Wszelkich informacji na temat maszyny oraz wyjaśnień do instrukcji obsługi może udzielić producent lub sprzedawca.



Symbol ostrzegawczy o zagrożeniu

Ten symbol ostrzegawczy o zagrożeniu wskazuje na ważną informację dotyczącą zagrożeń podaną w instrukcji obsługi. Jeżeli widzisz ten symbol, strzeż się zagrożenia i uważnie przeczytaj odpowiednią informację oraz poinformuj o tym innych operatorów.

1.1.3. PRZEZNACZENIE MASZyny

Maszyna jest przeznaczona wyłącznie do prac w rolnictwie lub prac podobnych. Użytkowanie jej do innych celów będzie rozumiane jako użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem. Spełnienie wymagań dotyczących posługiwania się maszyną, dotyczących obsługi i napraw według zaleceń producenta i ścisłe ich przestrzeganie stanowi warunek użytkowania zgodnego z przeznaczeniem.

Maszyna powinna być użytkowana, obsługiwana i naprawiana wyłącznie przez osoby zaznajomione z jej szczegółowymi charakterystykami i zapoznane z zasadami postępowania w zakresie bezpieczeństwa.

Przepisy dotyczące zapobiegania wypadkom oraz wszystkie podstawowe przepisy w zakresie bezpieczeństwa i medycyny pracy, a także przepisy ruchu drogowego powinny być zawsze przestrzegane.

Samowolne zmiany wprowadzone do maszyny bez zgody producenta mogą zwolnić producenta od odpowiedzialności za powstałe uszkodzenia lub szkody. Kosiarka płozowa przeznaczona jest do pielęgnacji pastwisk, łąk, terenów rekreacyjnych i pól golfowych. Służy do wyrównywania powierzchni pola, rozrzucania kretowisk, ścinania i rozdrabniania trawy oraz chwastów, które rozrzucone na powierzchni szybko rozkładają się i użyźniają tereny zielone. Kosiarka służy do koszenia i rozdrabniania roślin sianych na nawóz zielony przed przyoraniem. Współpracuje z ciągnikami klasy 0,9 i wyższej o mocy ponad 30 kW.

SPIS RYSUNKÓW

Rys. 1 Schemat rozmieszczenia napisów.....	str. 10
Rys. 2 Schemat regulacji wysokości koszenia.....	str. 12
Rys. 3 Oznakowanie kosiarki płozowej podczas transportu po drogach publicznych.....	str. 13
Rys. 4 Schemat smarowania.....	str. 14
Rys. 5 Przekładnia pasowa.....	str. 15
Rys. 6 Mocowanie noży tnących.....	str. 15
Rys. 7 Kosiarka płozowa w opakowaniu.....	str. 16
Rys. 8 Schemat agregowania maszyny z ciągnikiem.....	str. 20

1.1.4. SPIS TREŚCI

1.1. Identyfikacja instrukcji obsługi.....	2
1.1.1. Identyfikacja maszyny.....	2
1.1.2. Wprowadzenie.....	2
1.1.3. Przeznaczenie maszyny.....	2
1.1.4. Spis treści.....	3
1.2 Uwagi dotyczące bezpieczeństwa i ostrzeżenia.....	4
1.2.1. Postanowienia ogólne.....	4
1.2.2. Znaki bezpieczeństwa.....	7
1.2.3. Zagrożenia.....	11
1.3. Informacje dotyczące użytkowania.....	11
1.4. Wyposażenie i osprzęt.....	13
1.5. Instrukcja obsługi.....	13
1.5.1. Wykaz czynności związanych z obsługą.....	13
1.5.2. Szczegóły dotyczące czynności związanych z obsługą.....	14
1.6. Przechowywanie.....	15
1.7. Dostawa, przyjęcie, transport, kompletacja i instalowanie.....	16
1.7.1. Kompletacja.....	16
1.7.2. Instalowanie – agregowanie urządzenia z ciągnikiem.....	19
1.8. Charakterystyka techniczna.....	21
1.9. Demontaż i kasacja.....	21
1.10. Gwarancja.....	22
1.10.1. Ogólne zasady postępowania gwarancyjnego.....	23
2. Katalog części.....	24
2.1. Sposób posługiwania się katalogiem i zamawianie części zamiennych...	24
2.2. Spis treści dla zespołów.....	24

1.2. UWAGI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I OSTRZEŻENIA.



1.2.1. POSTANOWIENIA OGÓLNE

Przed przystąpieniem do pracy kosiarką należy bezwzględnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.
Przed każdym uruchomieniem należy maszynę sprawdzić wraz z ciągnikiem pod względem bezpieczeństwa ruchu i eksploatacji.

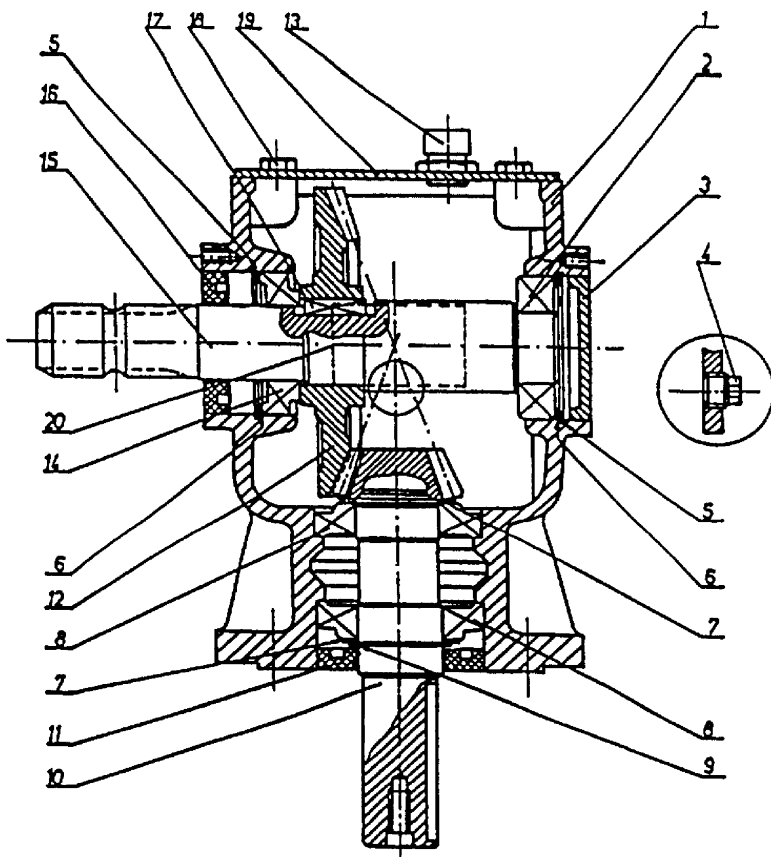


- Maszynę zaczepić należy zgodnie z przepisami i złączyć tylko z zalecanymi urządzeniami ciągnika
- Uważać na ostrzeżenia przed miejscami zgniatania i ścinania przy uruchamianiu maszyny
- Przy załączeniu i odłączeniu maszyny do i od ciągnika należy zachować szczególną ostrożność
- Prędkość jazdy musi być dostosowana zawsze do warunków otoczenia. Unikać należy przy przejeździe przy górach i dolinach oraz na przełaj na zboczach gór, niespodziewanych zakrętów
- Przy przejeździe na zakrętach należy uwzględnić bezwładność maszyny
- Maszyna może być uruchomiona tylko wtedy, gdy wszystkie urządzenia ochronne są umiejscowione w położeniu ochraniającym
- Przed rozpoczęciem pracy skontrolować maszynę czy nie ma luźnych części
- Obecność innych osób przy pracującej maszynie jest zabroniona
- W obrębie części uruchamianych dodatkową siłą znajdują się miejsca zgniatania i ścinania
- Zakłócenia funkcyjne elementów doczepianych usuwać tylko przy wyłączonym silniku ciągnika i wyciągniętym kluczyku zapłonowym
- Przed opuszczeniem ciągnika wyłączyć należy silnik i wyciągnąć kluczyk zapłonowy. Zaciągnąć hamulec ręczny i zabezpieczyć maszynę
- Między ciągnikiem a maszyną nie może przebywać nikt zanim pojazd nie zostanie zabezpieczony przed samoczynnym zjechaniem za pomocą stałych hamulców lub klina w podłożu
- Dopuszczalne pochylenie zbocza przy pracy i jeździe transportowej wynosi 8,5°
- Dopuszczalna prędkość 15 km/h nie może zostać przekroczona

Tabela D
PRZEKŁADNIA 015-01.00.01

Nr poz.	Nazwa części	Symbol KTM części lub nr normy	Nr katalogowy części lub nr normy	Ilość sztuk	Uwagi
1	Korpus	275.002.01	032-114	1	
2	Łożyisko 6207	PN-85/M-86100	PN-85/M-86100	1	
3	Pokrywa łożyska	275.002.03	032-116	1	
4	Korek spustowy	275.002.04	032-117	1	
5	Pierścień osadczy spręż. W72	PN-81/M-85111	PN-81/M-85111	2	
6	Podkładka regulacyjna 71,7	275.002.06	032-119	2	
7	Podkładka regulacyjna 51,5	275.002.07	032-120	2	
8	Łożyisko 30208	PN-85/M-86100	PN-85/M-86100	1	
9	Pierścień osadczy spręż. Z40	PN-81/M-85111	PN-81/M-85111	1	
10	Wał zębaty	275.002.010	032-123	1	
11	Pierścień uszczelniający 40x80x1	PN-64/M-73094	PN-64/M-73094	1	
12	Kolo zębate stożkowe	275.002.012	032-125	1	
13	Korek wlewowy	275.002.013	032-126	1	
14	Łożyisko 30207	PN-85/M-86100	PN-85/M-86100	1	
15	Wałek napędowy	275.002.015	032-128	1	
16	Pierścień uszczelniający 35x72x10	PN-64/M-73094	PN-64/M-73094	1	
17	Wpust pryzmatyczny A12x8x30	PN-70/M-85005	PN-70/M-85005	1	
18	Śruba M8x14-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	4	
19	Pokrywa	275.002.019	032-132	1	
20	Tabliczka znamionowa	275.002.020	032-133	1	

PRZEKŁADNIA 015-01.00.01



D



PRACA WAŁU PRZEGUBOWO-TELESKOPOWEGO (WPT)

- Należy stosować WPT zalecany przez producenta
- Rura ochronna i stożek ochronny WPT jak i ochrona WPT muszą być założone i znajdować się w dobrym stanie
- Przy WPT uważać na osłony w położeniu roboczym i transportowym
- Zamontowanie i zdemontowanie WPT może nastąpić tylko przy wyłączonym WPT, wyłączonym silniku i wyciągniętym kluczyku zapłonowym
- Uważać zawsze na prawidłowy montaż i zabezpieczenie WPT
- Oslonę WPT należy zabezpieczyć przed obracaniem za pomocą łańcucha łączącego osłonę wału z osłoną wałka przekładnika mocy maszyny i ciągnika
- Oslona wałka przekładnika mocy od strony maszyny powinna osłaniać przegub na całym obwodzie, przy zachowaniu osłony WPM na osłonę WPT nie mniej niż 50 mm
- Przed włączeniem WPT uważać na to aby nie było nikogo w zasięgu obracającego się WPT
- WPT wyłączać zawsze gdy występuje jakaś przeszkoda lub nie jest konieczna jego praca
- Po odłączeniu WPT istnieje niebezpieczeństwo następującej masy zamachowej. W tym czasie nie należy zbliżać się do maszyny. Dopiero wtedy, gdy maszyna jest unieruchomiona, można przy niej pracować
- Czyszczenie, smarowanie lub ustawianie maszyny jest możliwe tylko przy wyłączonym WPT, wyłączonym silniku i wyciągniętym kluczyku ze stacyjki
- Odłączony WPT odłożyć na przewidziane do tego podparcie
- Po odłączeniu WPT należy założyć osłonę na końcówkę wałka przekładnikowego
- Uszkodzenie natychmiast usuwać, zanim zacznie pracować maszyna
- Uwaga! Cięcie wałów przegubowo-teleskopowych tylko w wyspecjalizowanych warsztatach**



KONSERWACJA

- Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące oraz usuwające usterki funkcyjne przeprowadzać przy wyłączonym napędzie i zatrzymanym silniku ciągnika. Wyciągnąć kluczyki zapłonowe.
- Nakrętki i śruby sprawdzać regularnie na ich stałym miejscu i dokręcać
- Przy wymianie używać odpowiednich narzędzi i rękawic
- Oleje i smary starannie usuwać z powierzchni maszyny
- Przed pracami elektrycznymi, spawalniczymi i pracami przy systemie elektrycznym ciągnika-maszyny oddzielić ciągły dopływ prądu
- Urządzenia ochronne podlegają zużyciu, dlatego należy je regularnie regulować, kontrolować i w odpowiednim czasie wymieniać

- Części zapasowe muszą odpowiadać przynajmniej ustalonym przez producenta technicznym wymaganiom. Te podaje się np. przez oryginalne części zamienne.

OPIS

Ryzyka szczątkowego

Mimo, że POMAROL Biskupiec bierze odpowiedzialność za wzornictwo i konstrukcję w celu eliminacji niebezpieczeństwa, pewne elementy ryzyka podczas pracy kosiarki płozowej są nie do uniknięcia

Ryzyko szczątkowe wynika z błędnego zachowania się obsługującego maszynę. Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- używanie maszyny do innych celów niż opisane w instrukcji obsługi
- przebywanie między kosiarką a ciągnikiem podczas pracy silnika
- zbliżanie się do wirujących elementów mechanizmu roboczego
- pracy maszyny bez osłony napędu lub z osłoną uszkodzoną
- obsługi maszyny przez osoby będące pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających
- używanie wału przegubowo-teleskopowego bez osłon lub z osłoną uszkodzoną
- transportu maszyny z nie rozłączonym napędem WOM
- przebywanie na maszynie podczas pracy
- czyszczenie maszyny podczas pracy
- pracy przy otwartych osłonach
- sprawdzania stanu technicznego maszyny

Przy przedstawianiu ryzyka szczątkowego kosiarkę traktuje się jako maszynę, która do momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano według obecnego stanu techniki.

OCENA

Ryzyka szczątkowego

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- uważne czytanie instrukcji obsługi
- zakaz wkładania rąk w miejsca niedostępne i zabronione
- zakaz przebywania na maszynie podczas pracy
- konserwacji i naprawy maszyny tylko przez odpowiednio przeszkolone osoby
- obsługiwanie maszyny przez osoby, które zostały wcześniej przeszkolone i zapoznały się z instrukcją obsługi
- zabezpieczenia maszyny przed dostępem dzieci

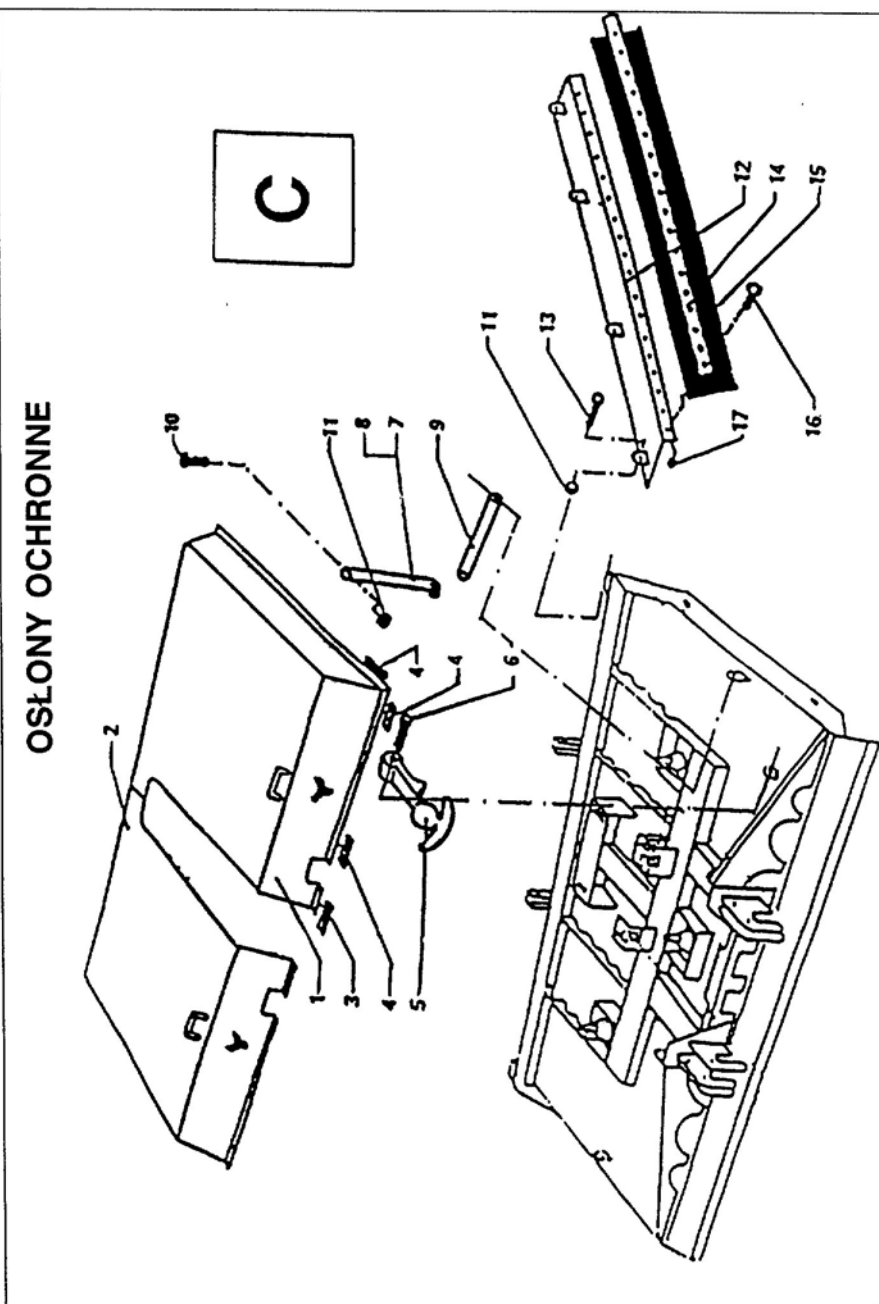
może być wyeliminowane zagrożenie szczątkowe przy użytkowaniu ładowacza bez zagrożenia dla ludzi i środowiska.

UWAGA!

Istnieje ryzyko szczątkowe w przypadku niedostosowania się do wyszczególnionych zaleceń i wskazówek.

OSŁONY OCHRONNE Tabela C

Nr poz.	Nazwa części	Symbol KTM części lub nr normy	Nr katalogowy części lub nr normy	Ilość sztuk	Uwagi
1	Osłona kpl. prawa	8245-032-030-004	032-086	1	L=60 L=105
2	Osłona kpl. lewa	8245-032-030-004	032-090	1	
3	Taśma amortyzacyjna II		032-095	2	
4	Taśma amortyzacyjna III		032-096	6	
5	Uchwyt gumowy	SW 1373-151	032-097	2	
6	Zawleczka S-Zn 5x50	PN-76/M-82001	PN-76/M-82001	2	
7	Dźwignia osłony prawa	8245-032-110-005	032-099	1	
8	Dźwignia osłony lewa	8245-032-110-005	032-100	1	
9	Dźwignia osłony II	8245-032-000-127	032-101	2	
10	Śruba M12x30-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	6	
11	Nakrętka samozab. M12-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	PN-85/M-82175	8	
12	Osłona tylna spaw.	8245-032-120-003	032-105/11	1	
13	Śruba M12x35-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	2	
14	Płaskownik osłony	8245-032-000-142	032-107	1	
15	Osłona gumowa	8245-032-000-130	032-110	1	
16	Śruba M8x20-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	13	
17	Nakrętka samozab. M12-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	PN-85/M-82175	13	

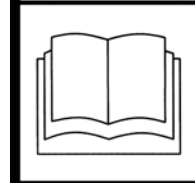


1.2.2. ZNAKI BEZPIECZEŃSTWA

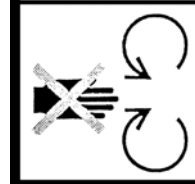
Opis stosowanych znaków bezpieczeństwa użytych do znakowania kosiarki.



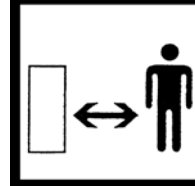
Znak informujący o konieczności zaznajomienia się z instrukcją obsługi (umieszczony na osłonie przekładni pasowej)



Znak informujący o zagrożeniu mechanicznym wciągnięciu dłoni lub ręki między ruchomymi elementami przekładni pasowej oraz o sposobie uniknięcia zagrożenia poprzez nie otwieranie i nie zdejmowanie osłon bezpieczeństwa, jeśli silnik jest w ruchu (umieszczony na osłonie przekładni pasowej).

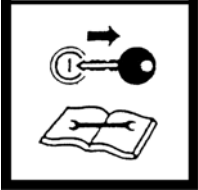


Znak informujący o zagrożeniu mechanicznym obcięcia palców dłoni lub stopy przez wirujące noże kosiarki oraz o sposobie uniknięcia zagrożenia poprzez zachowanie bezpiecznej odległości od strefy noży kosiarki, jeśli silnik ciągnika jest w ruchu i włączony jest PTO (umieszczony na osłonie przekładni pasowej).





Znak informujący o zagrożeniu mechanicznym wciągnięcia całego ciała przez układ przeniesienia napędu (wał przegubowo-teleskopowy) oraz o sposobie uniknięcia zagrożenia poprzez nie zdejmowanie osłon bezpieczeństwa, jeśli silnik jest w ruchu (umieszczony na osłonie przekładni pasowej).



Wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk przed rozpoczęciem czynności obsługowych lub napraw (umieszczony na osłonie przekładni pasowej).



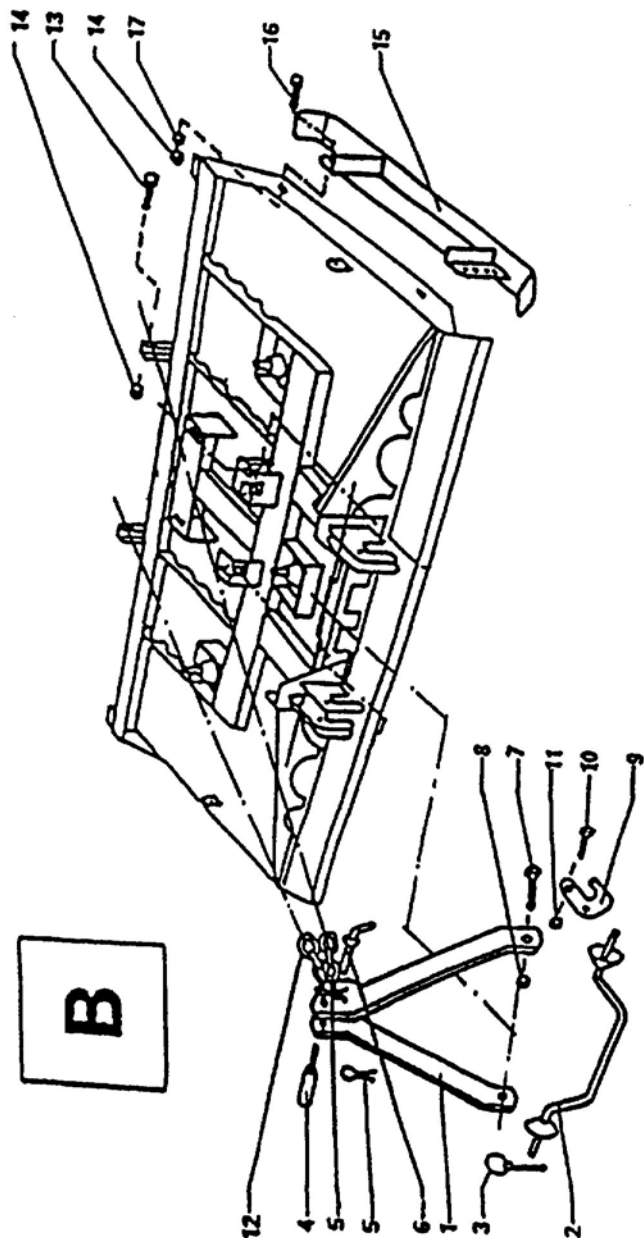
Znak informujący o zagrożeniu urazami całego ciała przez wylatujące przedmioty oraz o sposobie uniknięcia zagrożenia przez zachowanie bezpiecznej odległości od maszyny min. 50 m (umieszczony na osłonie przekładni pasowej).

Tabela B

PODPORA I PŁOZY SPAWANE

Nr poz.	Nazwa części	Symbol KTM części lub nr normy	Nr katalogowy części lub nr normy	Ilość sztuk	Uwagi
1	Podpora	8245-032-050-000	032-065	1	Ocynek.
2	Wał podnośnika spawany	8245-032-060-009	032-066	1	
3	Przetyczka A11x45-Fe/Zn5	BN-81/1902-31	BN-81/1902-31	2	
4	Sworzeń podpory	8245-032-000-079	032-068	1	
5	Zawlecza spręż. A4,5x85-Fe/Zn5	BN-81/1902-04	BN-81/1902-04	2	
6	Sworzeń podpory spaw.	8245-032-070-007	032-070	1	
7	Śruba M20x60-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82101	PN-85/M-82101	2	
8	Nakrętka samozab. M20-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	PN-85/M-82175	2	
9	Zarzutka	8245-032-000-066	032-073	2	
10	Śruba M12x45-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82101	PN-85/M-82101	2	
11	Nakrętka samozab. M12-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	PN-85/M-82175	2	
12	Zawiesie łańcuchowe	8245-032-080-005	032-076	2	
13	Śruba M14x60-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82101	PN-85/M-82101	2	
14	Nakrętka samozab. M14-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	PN-85/M-82175	6	
15	Płoza spawana	8245-032-040-002	032-083	2	
16	Śruba M14x40-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	4	
17	Podkładka 15-Fe/Zn5	PN-78/M-82005	PN-78/M-82005	2	

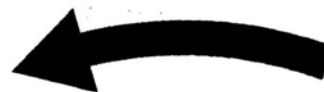
PODPORA I PŁOZY SPAWANE



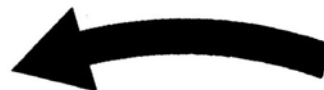
**UWAGA! - ZABRANIA SIĘ PRACY KOSIARKĄ PRZY
OBECNOŚCI OSÓB POSTRONNYCH
W ODLEGŁOŚCI MNIEJSZEJ NIŻ 50 m.**

Znak informujący operatora o zachowaniu bezpiecznej odległości (50 m) podczas pracy od znajdujących się osób postronnych (umieszczony na osłonie przekładni pasowej).

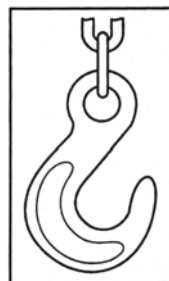
Max 540 obr/min



Znak informujący o maksymalnej prędkości obrotowej i kierunku obrotów wału napędowego (umieszczony na osłonie przekładni pasowej)



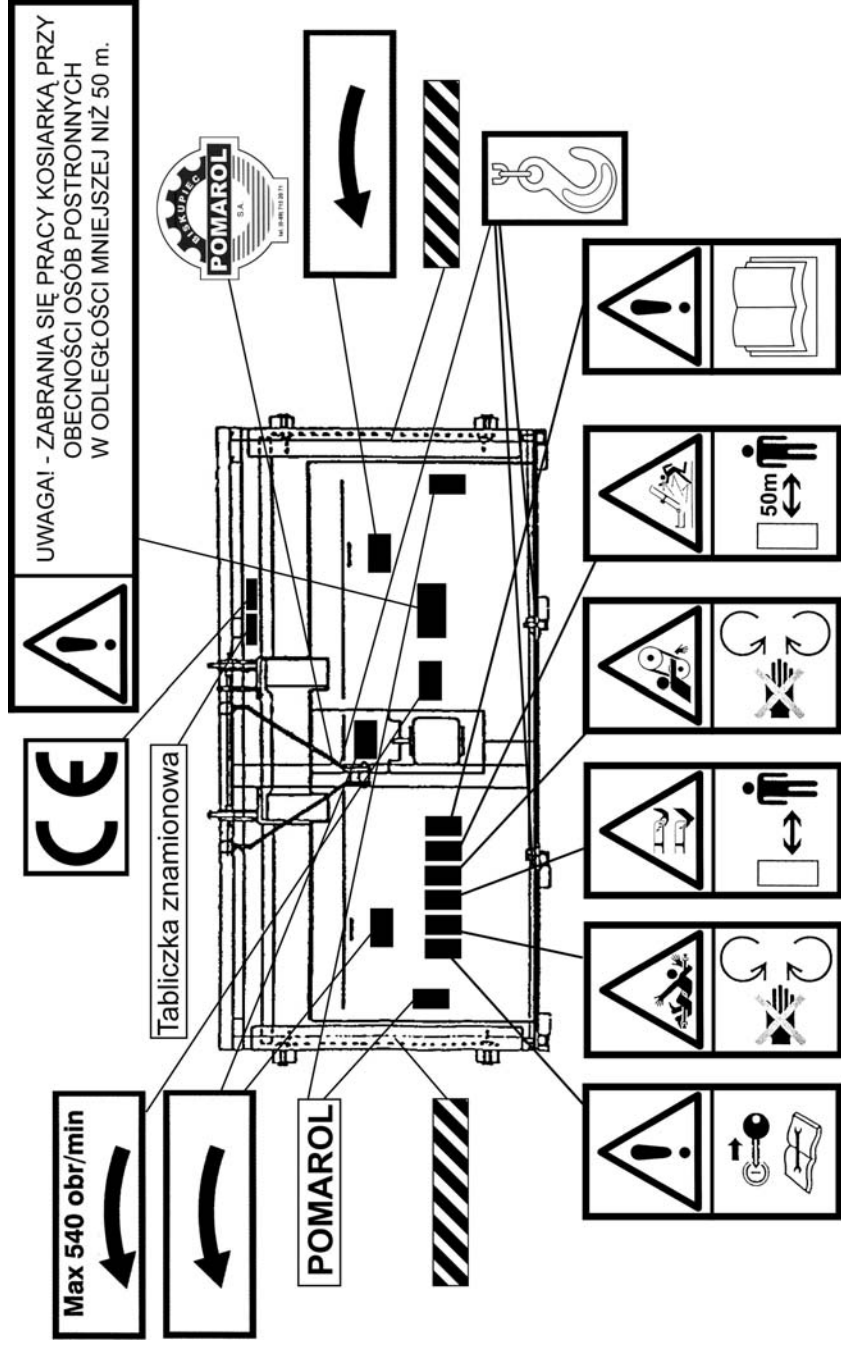
Znak informujący o kierunku obrotów wirników (umieszczony na osłonie przekładni pasowej)



Znak informujący o miejscach służących do podnoszenia maszyny urządzeniami podnoszącymi (umieszczony na tylnej ścianie osłony przekładni pasowej oraz na bocznej ścianie zawieszki)

Inne informacje dotyczące znaków bezpieczeństwa:

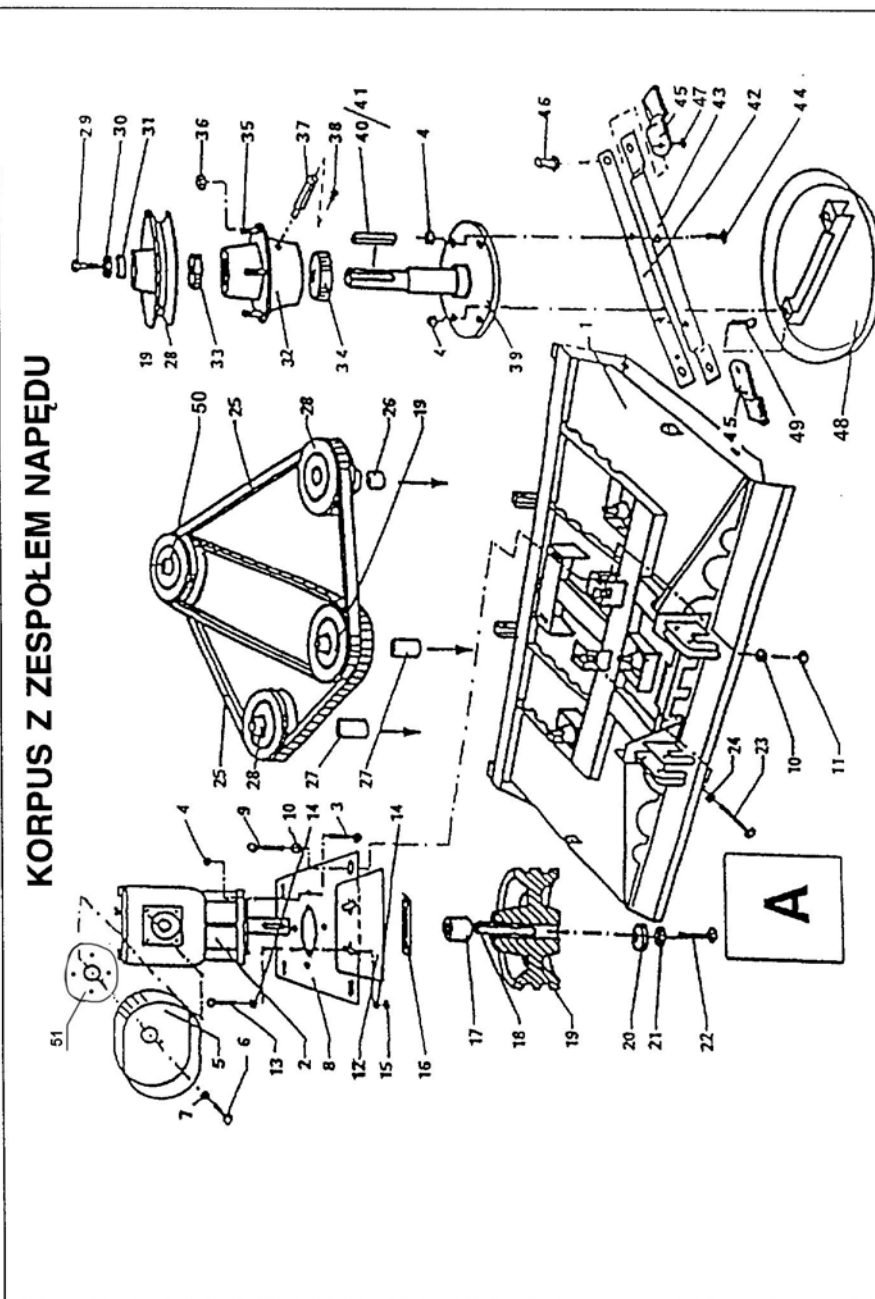
- informacje o umieszczeniu znaku na maszynie podane są przy opisie znaku,
- znaki powinny być zawsze czytelne i czyste, widoczne zarówno dla obsługi, jak i osób, które mogą znaleźć się w pobliżu pracującej kosiarki,
- w przypadku utraty czytelności jakiegokolwiek znaku bezpieczeństwa lub zagubienia, należy zastąpić go nowym.
- wszystkie elementy wymienione w kosiarce w czasie napraw, a posiadające przyklejone znaki bezpieczeństwa powinny zostać zaopatrzone w te znaki,
- w sprawie nabycia znaków bezpieczeństwa kontaktuj się z dostawcą lub producentem maszyny.



Rys. 1 Schemat rozmieszczenia napisów

KORPUS Z ZESPOŁEM NAPĘDU c.d. Tabeli A

Nr poz.	Nazwa części	Symbol KTM części lub nr normy	Nr katalogowy części lub nr normy	Ilość sztuk	Uwagi
51	Podkładka izolacyjna I	8245-032-000-040	032-062	1	



1.2.3. ZAGROŻENIA.



UWAGA:

Kosiarka płozowa jest urządzeniem w miarę bezpiecznym. Mimo to każdy użytkownik powinien być w pełni świadomy istniejących zagrożeń i powinien wiedzieć, jak tych zagrożeń unikać. Jeżeli używa się kosiarki płozowej, należy zachować środki ostrożności związane z użytkowaniem tak ciągnika, jak również całego zestawu.

1.3. INFORMACJE DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

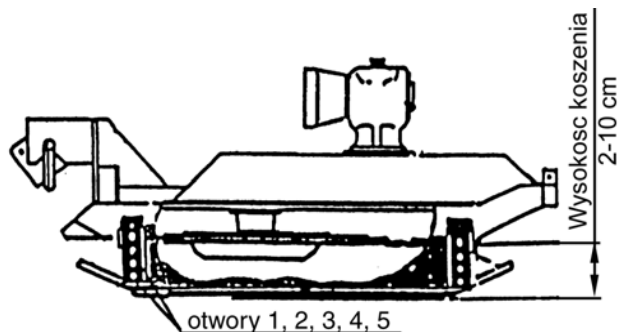
- Ogólna charakterystyka i opis urządzenia:
Kosiarka płozowa składa się z korpusu nośnego, trzypunktowego układu zawieszenia (podpory z wałem podnośnika i zarzutkami) służącego do połączenia z ciągnikiem. Wirników napędzanych poprzez przekładnię 015-01.00.01 za pomocą pasów klinowych, płóz podporowych z regulacją wysokości oraz kompletu osłon.
Układ zawieszenia umożliwia agregowanie maszyny z ciągnikiem. Wirniki obracają się w łożyskowanych piastach, przenosząc napęd z przekładni 015-01.00.01, za pomocą pasów klinowych na wirujące noże tnące. Sposób zamocowania noży tnących spełnia zadania zabezpieczenia elementów roboczych przed przeciążeniem, a co za tym idzie przed uszkodzeniem.
Podczas pracy, gdy siła oporu stawianego przez przeszkodę przekroczy wartość siły odśrodkowej, następuje odchylenie noży ku tyłowi i ominięcie przeszkody. Również przekładnia pasowa spełnia częściowo rolę sprzęgła bezpieczeństwa. Poprzez zmianę ustawienia płóz podporowych istnieje możliwość regulacji wysokości koszenia w granicach 2-10 cm.
- Opis urządzeń sterowniczych.
W czasie pracy maszyna nie wymaga specjalnego sterowania. Odwzorowuje tor jazdy ciągnika, przy ustawionym podnośniku hydraulicznego ciągnika w położeniu regulacji płynnej. Sterowanie w czasie cofania, zawracania i transportu odbywa się za pośrednictwem ciągnikowego podnośnika hydraulicznego i rozdzielacza. Ustalanie prędkości obrotowej noży tnących dokonuje się przez zmianę prędkości obrotowej WOM ciągnika.
- Zasady prawidłowego użytkowania maszyny.
Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić stan techniczny kosiarki, a przede wszystkim stan dokręcenia śrub i nakrętek (szczególnie mocowanie noży tnących). W przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub zużycia części, obniżających jakość pracy, czy zagrażających bezpieczeństwu, należy dokonać ich wymiany na nowe lub regenerowane.

UWAGA - każdorazowo sprawdzić:



- przez obracanie stan wirników, napędu i kół pasowych,
- stan poziomu oleju w przekładni 015-01.00.01,
- wszystkie połączenia sworzniowe i śrubowe w szczególności mocowanie noży tnących,
- stan techniczny układu zawieszenia i zawiesi tańcuchowych,
- prawidłowość naciągu pasów klinowych.

- Sposoby efektywnego posługiwania się maszyną.
 - wyregulować wieszaki cięgieł dolnych podnośnika ciągnika na jednakową długość, kosiarka ma być ustawiona poziomo w poprzecznym kierunku, tj. obie płozы ustawione na równej wysokości,
 - ustawić wysokość koszenia używając otworów 1 lub 2, 3, 4, 5 (rys. 2),
 - wyregulować łącznik centralny tak, aby kosiarka zajęła pozycję poziomą,
 - ustawić podnośnik hydrauliczny ciągnika w położeniu regulacji płynnej,
 - ustawić obroty WOM w zakresie 540÷600 obr/min.



Rys. 2 Schemat regulacji wysokości koszenia

- Bezpieczeństwo



UWAGA:

- nie należy ciągnąć kosiarki w pozycji roboczej bez napędzania noży tnących, gdyż noże mogą uderzyć o przeszkody na podłożu, ulegając złamaniu,
- w czasie skręcania na polu i przy nawrotach podnosić maszynę,
- eksploatacja bez osłon lub z niezamkniętymi osłonami jest niedopuszczalna,
- należy pamiętać o zdjęciu tablic ostrzegawczych w czasie pracy.

Przed przystąpieniem do naprawy, regulacji i wymiany części, maszynę należy odłączyć od ciągnika lub opuścić ją na podłoże i wyłączyć silnik. Przed ponownym uruchomieniem należy bezwzględnie upewnić się czy proces ten nikomu nie zagraża. W szczególności:

- nie uruchamiać maszyny bez zamontowanych osłon,
- nie czyścić, nie smarować, nie regulować maszyny w czasie ruchu,
- nie naciągać pasów klinowych w czasie ruchu.



- Przejazdy zestawu po drogach publicznych:

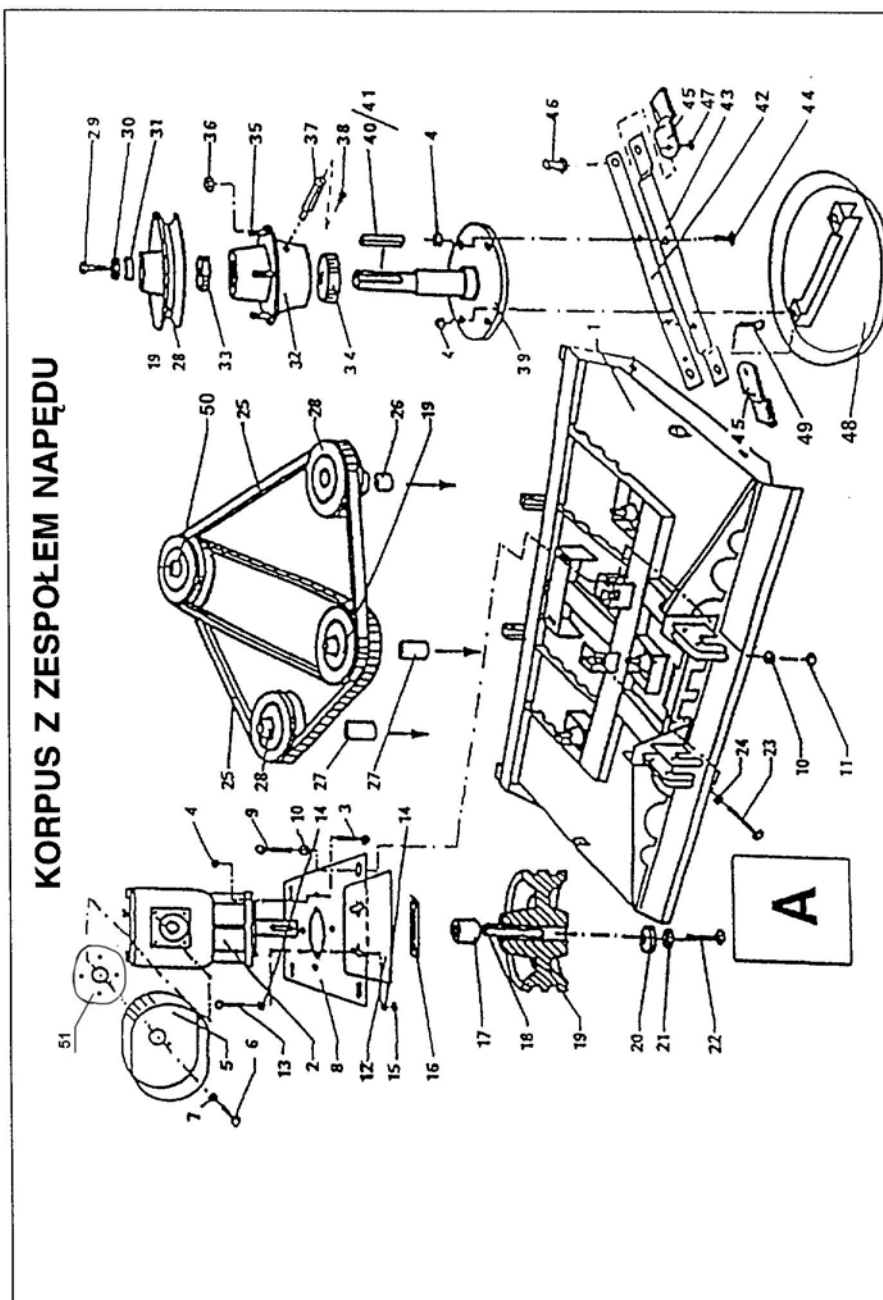
UWAGA! Nie wolno transportować kosiarki bez założonych zawiesi transportowych

- podnieść za pomocą TUZ maszynę do pozycji transportowej (min. 250 mm od podłoża),
- na kosiarkę założyć przenośne urządzenia świetlno-ostrzegawcze – produkcji PPUH „POMAROL” S.A. w Biskupcu lub Zakładów Sprzętu Motoryzacyjnego w Markach.

c.d. Tabeli A

KORPUS Z ZESPOŁEM NAPĘDU

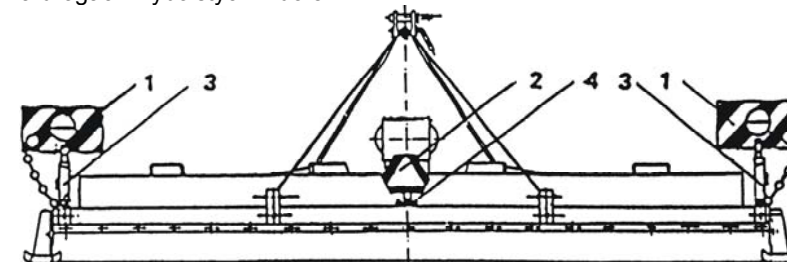
Nr poz.	Nazwa części	Symbol KTM części lub nr normy	Nr katalogowy części lub nr normy	Ilość sztuk	Uwagi
26	Tuleja dystansowa I	8245-032-000-040	032-039	1	
27	Tuleja dystansowa II	8245-032-000-053	032-040	1	
28	Koło pasowe pojedyncze	8245-032-000-038	032-041	2	
29	Śruba M14x35-8.8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	3	
30	Podkładka spręż. 14,3-Fe/Zn5	PN-77/M-82008	PN-77/M-82008	3	
31	Podkładka A16-Fe/Zn5	PN-79/M-82019	PN-79/M-82019	3	
32	Piasta	8245-032-000-081	032-045	3	
33	Łożysko kulkowe 6207Z	PN-85/M-86100	PN-85/M-86100	3	
34	Łożysko kulkowe 6308Z	PN-85/M-86100	PN-85/M-86100	3	
35	Śruba pas. M14x1,5x48-8.8-II-Fe/Zn5	BN-72/1902-76	BN-72/1902-76	12	
36	Nakrętka samozab. M14x1,5-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	PN-85/M-82175	12	
37	Łącznik smarowniczy	8245-032-000-196	032-150	3	
38	Smarowniczka M8x1H	PN-76/M-86003	PN-76/M-86003	3	
39	Czop kpl. spawany	8245-032-090-003	032-052	3	
40	Wpust pryzmatyczny A10x8x60	PN-70/M-85005	PN-70/M-85005	1	
41	Wpust pryzmatyczny A10x8x56	PN-70/M-85005	PN-70/M-85005	2	
42	Ramię górne noża	8245-032-150-010	032-055	3	
43	Ramię dolne noża	8245-032-150-023	032-056	3	
44	Śruba M16x55-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	6	
45	Nóż	8245-032-000-114	032-058	6	
46	Sworzeń noża	8245-032-150-036	032-059	6	
47	Nakrętka samozab. M16-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	PN-85/M-82175	6	
48	Stopa spawana	8245-032-100-007	032-063	1	
49	Śruba M16x40-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	2	
50	Koło pasowe przekładni	8245-032-000-094	032-064	1	



Urządzenia mocowane są w pochwach (3), są pomalowane obustronnie w pasy czerwono-białe. Wyposażone są w lampy pozycyjne białe skierowane do przodu i odblaski czerwone skierowane do tyłu. Do mocowania tablicy wyróżniającej (2) służy wspornik (4) zamocowany na korpusie maszyny. Połączenie przenośnych tablic z instalacją ciągnika odbywa się za pomocą gniazda stykowego 7-biegunowego umieszczonego na przedniej stronie tablic.

Prędkość jazdy po drogach publicznych należy dostosować do rodzaju i stanu nawierzchni. Zaleca się następujące prędkości:

- na drogach o gładkiej nawierzchni – do 20 km/h
- na drogach polnych lub brukowych – 6÷10 km/h
- na drogach wyboistych – do 5 km/h



Rys. 3. Oznakowanie kosiarki płozowej podczas przejazdu transportu po drogach publicznych.

1.4. WYPOSAŻENIE I OSPRZĘT.

Kosiarka płozowa wyposażona jest w komplet noży tnących osadzonych parami na wirnikach.

UWAGA: Urządzenie świetlnno-ostrzegawcze nie wchodzi w skład wyposażenia podstawowego.

Przy zakupie należy zamówić dodatkowo.

1.5. INSTRUKCJA OBSŁUGIWANIA

1.5.1. Czynności związane z obsługą, wykonywane przez operatora:

- czyszczenie,
- usuwanie zapchań i zacięć,
- smarowanie,
- regulacja przekładni pasowej,
- wymiana zużytych noży tnących,
- oględziny zewnętrzne,
- naprawa drobnych uszkodzeń.



UWAGA: czynności te przeprowadzać tylko przy wyłączonym silniku i opuszczonym na podłoże urządzeniu oraz wtedy, gdy spychacz jest odłączony od ciągnika.

Przed ponownym uruchomieniem należy bezwzględnie upewnić się, czy proces ten nikomu nie zagraża. W szczególności:

- nie uruchamiać maszyny bez zamontowanych i zamkniętych osłon,
- nie czyścić, nie smarować, nie regulować maszyny w czasie ruchu,
- nie naciągać pasów klinowych w czasie ruchu.

1.5.2. Szczegóły dotyczące czynności związanych z obsługą

- Instrukcja smarowania

Zalecane środki smarne i czasookresy obsługi technicznej.

Długotrwałe i sprawne działanie maszyny jest zależne od umiejętnej obsługi, dostatecznego smarowania i właściwej konserwacji. Maszyna posiada 2 punkty smarowania (rys. 4). Są to smarowniczki kulkowe napełniane ręczną smarownicą tłokową.

– łożyska wirników (2 smarowniczki) – smarować smarem stałym ŁT-42 lub ŁT-43 raz na tydzień.

Obsługa przekładni zębatej 015-01.00.01 (rys. 4):

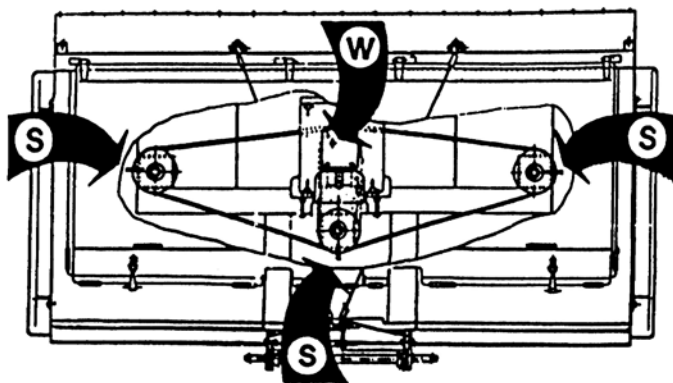
– po pierwszych 50 godzinach należy wymienić całkowicie olej i przepłukać,

– wymieniać olej po 500 godzinach pracy, jednak nie mniej niż raz na rok.

Wał przegubowy smarować zgodnie z instrukcją obsługi wału.

UWAGA – nie należy stosować smarów pochodzenia roślinnego ani zwierzęcego.

– przed przystąpieniem do smarowania należy dokładnie oczyścić punkty smarne, aby w czasie wykonywania zabiegu nie nastąpiło przedostanie się zanieczyszczeń.



Rys. 4. Schemat smarowania

S – punkty smarne, W – wlew oleju

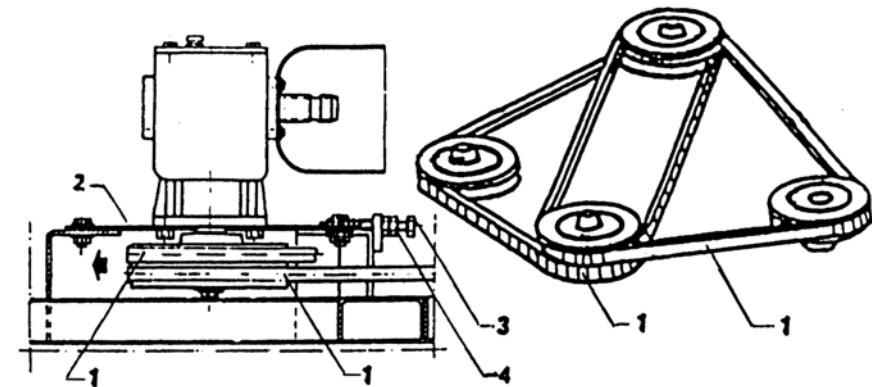
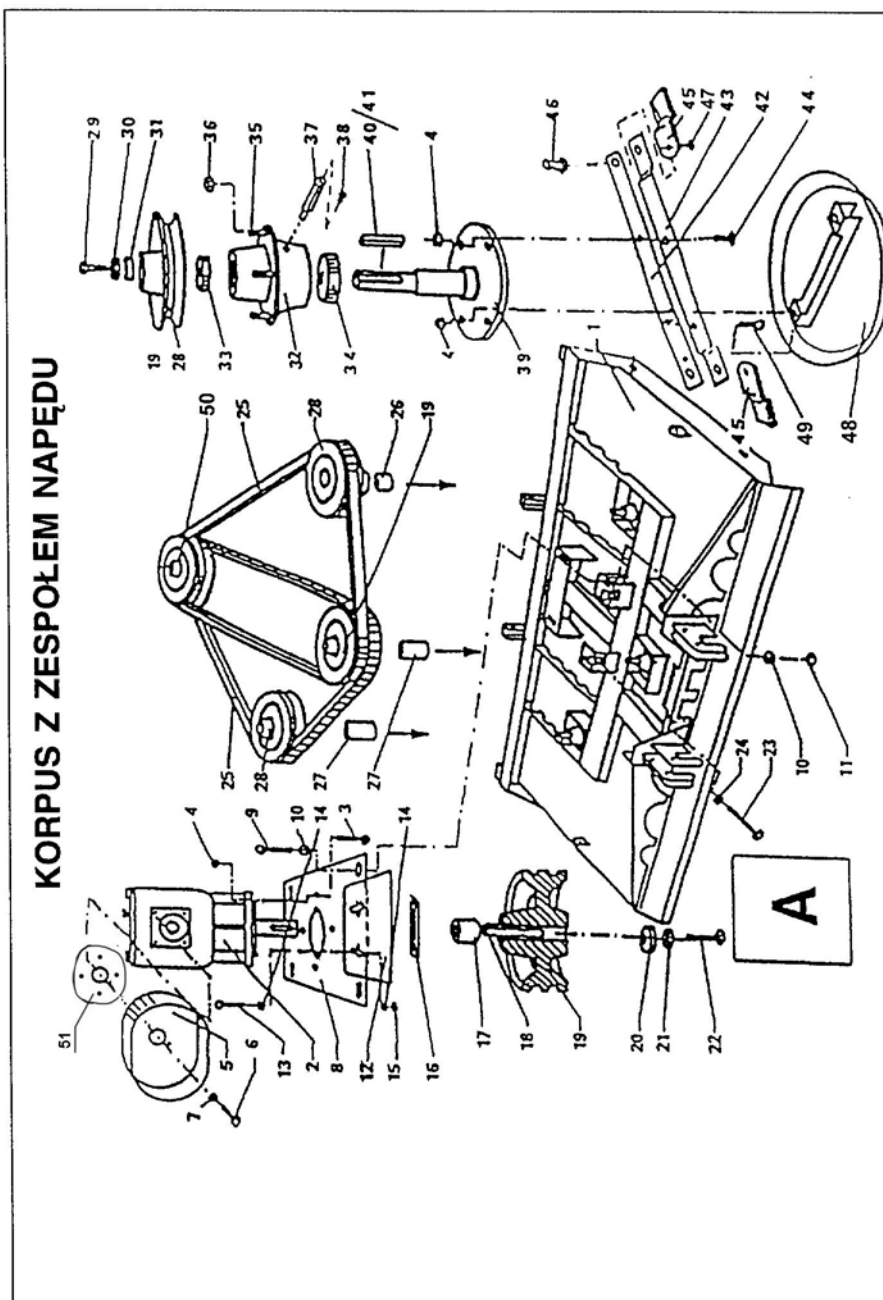
- Regulacja przekładni pasowej, wymiana pasów klinowych (rys. 5)

Obsługa techniczna polega na okresowym sprawdzaniu napięgu pasów i ich stanu technicznego. W przypadku wykrycia naderwań, pęknięć należy wymienić na nowe.

Do regulacji napięgu pasów (1) i (2) (obu jednocześnie) służy płyta przekładni (3) oraz śruby napięgu (4) z nakrętkami (5).

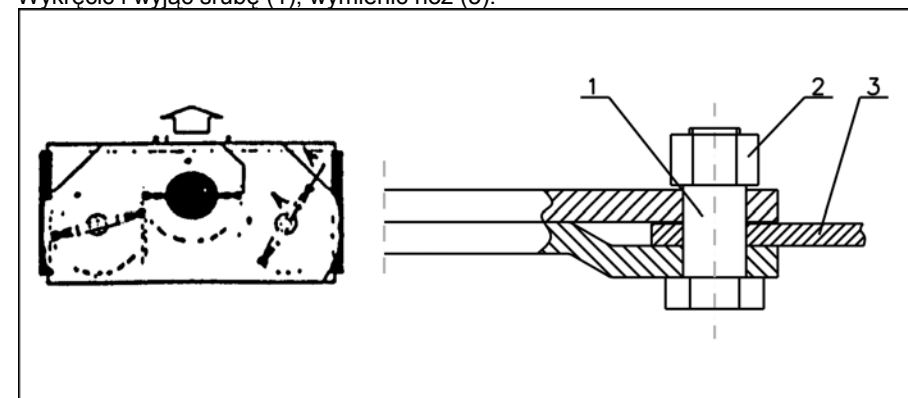
Tabela A
KORPUS Z ZESPOŁEM NAPĘDU

Nr poz.	Nazwa części	Symbol KTM części lub nr normy	Nr katalogowy części lub nr normy	Ilość sztuk	Uwagi
1	Korpus spaw.	8245-032-010-008	032-001	1	
2	Przekładnia	015-01.00.01	032-010	1	
3	Śruba M16x45-8.8.II-Fe/Zn5	PN-85/M-82101	PN-85/M-82101	4	
4	Nakrętka samozab. M16-8.II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	PN-85/M-82175	8	
5	Ostona wału napędowego	8245-032-000-155	032-016	1	
6	Śruba M8x20-8.8.II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	2	
7	Podkładka spręż. 8.2-Fe/Zn5	PN-77/M-82008	PN-77/M-82008	2	
8	Płyta przekładni	8245-032-000-012	032-020	1	
9	Śruba M8x40-8.8.II-Fe/Zn5	PN-85/M-82101	PN-85/M-82101	4	
10	Podkładka 13-Fe/Zn5	PN-78/M-82005	PN-78/M-82005	8	
11	Nakrętka samozab. M12-8.II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	PN-85/M-82175	4	
12	Ostona przekładni	8245-032-020-006	032-026	1	
13	Śruba M8x30-8.8.II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	2	
14	Podkładka 8.4-Fe/Zn5	PN-78/M-82005	PN-78/M-82005	4	
15	Nakrętka samozab. M8-8.II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	PN-85/M-82175	2	
16	Taśma amortyzacyjna I		032-030	1	
17	Tuleja przekładni	8245-032-000-183	032-031	1	
18	Wpust pryzmatyczny A10x8x50	PN-70/M-85005	PN-70/M-85005	1	
19	Kóło pasowe podwójne	8245-032-000-025	032-032	2	
20	Podkładka A14-Fe/Zn5	PN-79/M-82019	PN-79/M-82019	1	
21	Podkładka spręż. 12.3-Fe/Zn5	PN-77/M-82008	PN-77/M-82008	1	
22	Śruba M12x35-8.8.II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	1	
23	Śruba M12x80-8.8.II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	PN-85/M-82105	2	
24	Nakrętka M12-8.II-Fe/Zn5	PN-85/M-82144	PN-85/M-82144	2	
25	Pas klinowy HC2840	PN-86/M-85200	PN-86/M-85200	2	



Rys. 5 Przekładnia pasowa

- Wymiana noży tnących (rys. 6)
Wykręcić i wyjąć śrubę (1), wymienić nóż (3).



Rys. 6. Mocowanie noży tnących.

1.6. PRZECHOWYWANIE

Każdorazowo po zakończeniu pracy, maszynę należy oczyścić z ziemi i innych zanieczyszczeń oraz dokonać przeglądu połączeń poszczególnych części i zespołu (szczególnie elementów mocujących noże tnące). Po zakończeniu sezonu agrotechnicznego należy dokonać szczegółowego przeglądu maszyn, usunąć zauważone usterki oraz w razie potrzeby wymienić zużyte części.

Ponadto:

- dokręcić śruby i nakrętki,
- sprawdzić czy noże tnące są prawidłowo osadzone w uchwytych,
- wymienić uszkodzone noże tnące,
- na czas zimowego przechowywania zwolnić pasy klinowe.

Miejsca, z których została zdarta farba, należy oczyścić i pomalować. Części niemalowane należy pokryć cienką warstwą smaru stałego np. STP lub wazeliny

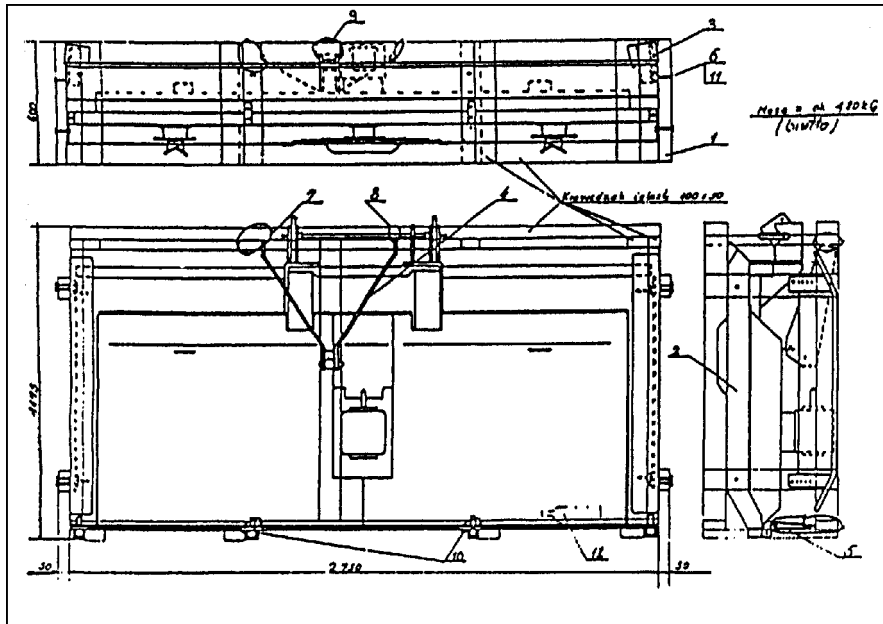
technicznej. Naprawy poważniejszych uszkodzeń należy powierzyć Punktowemu Serwisowemu.

Maszynę należy przechowywać w miejscach zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

1.7. DOSTAWA , PRZYJĘCIE, TRANSPORT, KOMPLETACJA I INSTALOWANIE.

Kosiarka wysyłana jest w stanie częściowo zmontowanym w opakowaniu (rys. 7). Może być inny stopień zmontowania w zależności od uzgodnień zawartych między producentem a nabywcą.

UWAGA: – wał przegubowo-teleskopowy (tabela 1, poz. 90), tablica prawa kpl. i tablica lewa kpl (tabela 1, poz. 91, 92) oraz tablica wyróżniająca (tabela 1, poz. 93) nie wchodzi, w skład wyposażenia podstawowego. Przy zakupie należy zamówić dodatkowo.



Rys. 7 Kosiarka płozowa Z032/1 w opakowaniu

1 – opakowanie drewniane; 2 – kosiarka częściowo zmontowana; 3 – płoza spaw.; 4 – podpora; 5 – osłona tylna kpl; 6 – śruba M 12x70; 7, 8, 9, 10 – drut stalowy; 11 – nakrętka M12; 12 – pojemnik oleju przekładniowego (1 l).

1.7.1. Komplektacja

Kosiarka wysyłana jest w opakowaniu w stanie częściowo zmontowanym. Poniższa tabela podaje stopień zmontowania poszczególnych elementów oraz ich ilość, wchodzących w skład kompletnej kosiarki płozowej.

2. KATALOG CZĘŚCI.

2.1. Sposób posługiwania się katalogiem, zamawianie części zamiennych

Katalogiem należy posługiwać się w następujący sposób:

– ustalić przynależność wymienionej części do odpowiedniego zespołu montażowego,

– znaleźć odpowiednią tablicę montażową

– odszukać potrzebną część na tablicy montażowej i kierując się numerem odsyłacza ustalić numer katalogowy części zamiennej.

Przy zamawianiu części zamiennych do maszyny każdorazowo w zamówieniu należy podać:

— dokładny adres zamawiającego,

— numer fabryczny i rok produkcji kosiarki płozowej,

— dokładną nazwę i numer katalogowy części zamiennej,

— ilość sztuk.

Wyżej wymienione części można nabyć u dostawcy lub u producenta PPUH „POMAROL” S.A.11-300 Biskupiec ul. Przemysłowa 4

2.2. SPIS TREŚCI DLA ZESPOŁÓW

– korpus z zespołem napędu – tabl. A, str. 26, 28, 30

– podpora i płozy spaw. – tabl. B, str. 32

– osłony ochronne – tabl. C, str. 34

– przekładnia 015-01.00.01 – tabl. D, str. 36

Nazwa	Symbol KTM części lub nr normy	Ilość sztuk
1	2	3
KORPUS SPAWANY	8245-032-010-008	1
PRZEKŁADNIA	015-01.00.01	1
- śruba M16x45-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82101	4
- nakrętka sam. M16-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	4
- osłona wału napędowego	8245-032-000-155	1
- śruba M8x20-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	2
- podkładka spręż. 8,2-Fe/Zn5	PN-77/M-82008	2
- płyta przekładni	8245-032-000-012	1
- śruba M12x40-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	4
- nakrętka sam. M12-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	4
- podkładka 13-Fe/Zn5	PN-78/M-82005	8
- śruba M12x80-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	2
- nakrętka M12-8-II-Fe/Zn5	PN-86/M-82144	2
- tuleja przekładni	8245-032-000-183	1
- koło pasowe podwójne	8245-032-000-025	1
- wpust przyrzątu. A10x8x50	PN-70/M-85005	1
- podkładka A14-Fe/Zn5	PN-79/M-82019	1
- podkładka spręż. 12,3-Fe/Zn5	PN-77/M-82008	1
- śruba M12x35-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	1
- pas klinowy HC 2840	PN-86/M-85200	2
OSŁONA PRZEKŁADNI	8245-032-020-006	1
- śruba M8x30-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	2
- nakrętka sam. M8-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	2
- podkładka 8,4-Fe/Zn5	PN-78/M-82005	4
- taśma amortyzacyjna I L=210		1
OSŁONA KPL. L+P	8245-032-030-004	1+1
- uchwyt gumowy	SW 1373-151	2
- zawlecza S-Zn 5x50	PN-76/M-82001	2
- taśma amortyzacyjna III L=105		6
- taśma amortyzacyjna II L=60		2
- dźwignia osłony L+P	8245-032-110-005	1+1
- dźwignia osłony II	8245-032-000-127	2
- śruba M12x30-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	6
- nakrętka sam. M12-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	6
PŁOZA SPAWANA	8245-032-040-002	2
- śruba M14x40-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	4
- nakrętka sam. M14-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	4
- podkładka 15-Fe/Zn5	PN-78/M-82005	2
PODPORA	8245-032-050-000	1
- wał podnośnika spaw.	8245-032-060-009	1
- przetyczka A11x45-Fe/Zn5	BN-81/1902-31	2
- sworzeń podpory	8245-032-000-079	1
- zawlecza spręż. A4,5x85-Fe/Zn5	BN-81/1902-04	1
- śruba M20x60-Fe/Zn5	PN-85/M-82101	2
- nakrętka sam. M20-8-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	2
- sworzeń podpory spaw.	8245-032-000-079	1
- zawlecza spręż. A4,5x85-Fe/Zn5	BN-81/1902-04	1

Nazwa	Symbol KTM części lub nr normy	Ilość sztuk
1	2	3
- śruba M20x60-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82101	2
- nakrętka sam. M20-8-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	2
- sworzeń podpory spaw	8245-032-070-007	1
- zawlecza spręż. A4,5x85-Fe/Zn5	BN-81/1902-04	1
- zawlecza łańcuchowa	8245-032-080-005	2
- śruba M14x80-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82101	2
- nakrętka sam. M14-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	2
- zarzutka	8245-032-000-066	2
- śruba M12x45-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82101	2
- nakrętka sam. M12-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	2
CZOP KPL. SPAWANY	8245-032-090-003	2
- piasta	8245-032-000-081	2
- śruba pas. radełk. M14x1,5x48-Fe/Zn5	BN-72/1902-76	8
- nakrętka sam. M14x1,5-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	8
- łożysko kulkowe 6308 Z	PN-85/M-86100	2
- łożysko kulkowe 6207 Z	PN-85/M-86100	2
- łącznik smarowniczy	8245-032-000-196	2
- smarowniczka M8x1H	PN-76/M-86003	2
- tuleja dystansowa I	8245-032-000-040	1
- tuleja dystansowa II	8245-032-000-053	1
- koło pasowe pojedyncze	8245-032-000-038	2
- wpust pryzmatyczny A10x8x60	PN-70/M-85005	1
- wpust pryzmatyczny A10x8x56	PN-70/M-85005	1
- śruba M14x35-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	2
- podkładka A16-Fe/Zn5	PN-79/M-82019	2
UCHWYT NOŻA KPL	8245-032-150-008	2
- ramię górne noża	8245-032-150-010	2
- ramię dolne noża	8245-032-150-023	2
- nóż	8245-032-000-114	4
- sworzeń noża	8245-032-150-036	4
- śruba M16x55-8,8-Fe/Zn5	PN-85/M-82101	4
- nakrętka sam. M16-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	4
- śruba M10-16-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	4
- podkładka spręż. 10,2-Fe/Zn5	PN-77/M-82008	4
OSŁONA TYLNA SPAW.	8245-032-120-003	1
- śruba M12x35-8,8-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	2
- nakrętka sam. M12-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	2
- osłona gumowa	8245-032-000-130	1
- płaskownik osłony	8245-032-000-142	1
- śruba M6x20-8,8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82105	13
- nakrętka sam. M6-8-II-Fe/Zn5	PN-85/M-82175	13
Elementy nie wchodzące w skład wyposażenia podstawowego		
- wał przegubowo-teleskopowy	Prod. LFHR Lublin 5 R-C 50270 400 Nm, L _{min} – 1010 mm	

1.10.1. OGÓLNE ZASADY POSTĘPOWANIA GWARANCYJNEGO

- Gwarancja obejmuje wady i uszkodzenia wynikłe z winy producenta, z powodu wady materiału, niewłaściwej obróbki lub montażu. Przez udzielenie gwarancji producent zobowiązuje się w terminie 14 dni od daty otrzymania reklamacji do:
 - bezpłatnej naprawy reklamowanej kosiarki,
 - dostarczenia użytkownikowi bezpłatnie nowych części bez wad,
 - pokrycia kosztów naprawy wraz z kosztami robocizny i zwrotu poniesionych kosztów dodatkowych (np. przesyłki),
 - całkowitej wymiany kosiarki na wolną od wad o ile czynności wymienione w pkt. a, b i c nie zapewniają dobrej pracy.
- Reklamację użytkownik zgłasza bezpośrednio do producenta (adres w karcie gwarancyjnej) lub do sprzedawcy, u którego maszyna została zakupiona.
- Użytkownik winien zgłosić reklamację najdalej w ciągu 14 dni od daty powstania uszkodzenia.
- Gwarancja ulega przedłużeniu o okres, w którym kosiarka była w naprawie.
- Producent nie uznaje reklamacji z tytułu gwarancji, jeżeli dokonano w maszynie zmian technicznych bez zgody producenta, niewłaściwie składowano, użytkowano lub konserwowano.
- Użytkownikowi, jeżeli uważa, że negatywne załatwienie zgłoszonej przez niego reklamacji jest niesłuszne, przysługuje prawo zgłoszenia się do sprzedawcy z żądaniem ponownego rozpatrzenia sprawy z udziałem rzeczoznawcy.
- Zobowiązuje się użytkownika do zwrotu części uszkodzonych, wymontowanych z niesprawnej kosiarki.

ELEMENTY PODLEGAJĄCE ZWROTOWI DO PRODUCENTA.

- Przekładnia 015-01.00.01.
- Koło pasowe.
- Piasta.
- Inne elementy na żądanie producenta.

Adnotacje o naprawach:

Lp.	Data	Rodzaj dokonanej naprawy	Potwierdzenie	Uwagi

1.10. GWARANCJA

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-
USŁUGOWO-HANDLOWE

POMAROL S.A.

11-300 Biskupiec k/Olsztyna ul. Przemysłowa 4
tel. (0-89) 715-20-71, fax. (0-89) 715-20-73

Nazwa firmy

KARTA GWARANCYJNA nr
na

Kosiarka płozowa Nr fabr.

Typ Z032/2 Rok produkcji.....

Data sprzedaży.....

Niniejsza gwarancja ważna jest 12 miesięcy od daty sprzedaży.
Obsługę gwarancyjną wykonuje producent.

.....
data i znak KJ

.....
podpis sprzedawcy

Przy reklamacji należy okazać kartę gwarancyjną.

1. Sprzedawca otrzymuje gwarancję od producenta na okres 18 miesięcy licząc od daty dostawy towaru. Po tym okresie sprzedawca udziela gwarancji nabywcy na swój koszt.



UWAGA DLA NABYWCY! Kupujący winien dokładnie
zapoznać się z treścią karty
gwarancyjnej jak też sprawdzić
prawidłowość jej wypełnienia

Nazwa	Symbol KTM części lub nr normy	Ilość sztuk
1	2	3
- tablica prawa kpl	Prod. Zakłady Sprzętu	1
- tablica lewa kpl	Motoryzacyjnego w	1
- tablica wyróżniająca	Markach	1

UWAGA: przy zakupie maszyny należy sprawdzić jej kompletność zgodnie ze specyfikacją wysyłkową.

1.7.2. Instalowanie

- Montaż kosiarki płozowej

Wyjąć maszynę i części ze stelażu drewnianego (rys. 6). Do kosiarki częściowo zmontowanej zamontować (patrz: specyfikacja wysyłkowa, tabela 1):

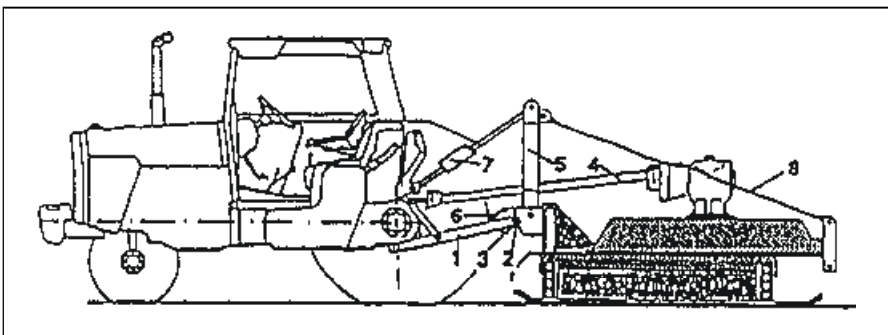
- płozę spawaną 2 szt.,
- podporę 1 szt. i zawiesia łańcuchowe 2 szt.,
- osłonę tylną kpl 1 szt.,
- zalać olejem „HIPOL” przekładnie 015-01.00.01.

UWAGA: elementy złączne dołączono do montowanych zespołów. Montaż maszyny przeprowadza operator.

- Agregatowanie z ciągnikiem

Agregatowanie maszyny przeprowadzić następująco (rys. 8):

- upewnić się, czy punkty zawieszenia cięgieł dolnych ciągnika (1) są na jednakowym poziomie,
- dopasować rozstaw cięgieł (1) do wału podnośnika (2) montując go i zabezpieczyć przetyczkami (3),
- ustawić sztywno cięgła dolne (1) ciągnika, aby wał podnośnika (2) nie przesunął się na boki. Wyklucza to możliwość zetknięcia wału przegubowego (4) z podporą (5),
- wprowadzić do dołu wał podnośnika (2) w uchwyty układu zawieszenia kosiarki i zabezpieczyć zarzutkami (6),
- zamontować łącznik centralny (7) ustalając jego długość tak, aby kosiarka była ustawiona poziomo,
- w zależności od typu ciągnika i rodzaju podnośnika sprawdzić dopasowanie wału przegubowego (4) między ciągnikiem a maszyną. Długość zazębienia w pozycji pracy musi być zgodna z podaną w instrukcji obsługi wału. Jeżeli wał jest za długi należy go skrócić zgodnie z zaleceniami producenta wału. Należy stosować wał 5R-C50270 posiadający znak „B”,
- zamontować wał (4) do ciągnika zgodnie z instrukcją obsługi wału,
- koniecznie zamontować zawiesia łańcuchowe (8).



Rys. 8 Schemat agregatowania maszyny z ciągnikiem.

1.8. CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE.

Dane techniczne

Tabela 2

KOSIARKA PŁOZOWA Z032/2	Prod. PPUH POMAROL S.A. 11-300 Biskupiec
Zapotrzebowanie mocy	30 kW
Szerokość robocza	270 cm
Szerokość	299 cm
Wysokość	106 cm
Długość	156 cm
Wysokość koszenia	2-10 cm
Obroty noży	1800 obr/min
Masa	netto – 460 kg brutto – 485 kg
Rama trzypunktowa	rozstaw 675 mm
Prędkość robocza	do 15 km/h
Prędkość transportowa	do 20 km/h
Noże tnące	3x2 szt.
Wirniki	3 szt.
Wydajność	1,5 ha/h
Poziom emitowanego hałasu	80 dB
Wał przegubowo-teleskopowy	
- marka	LFMR S.A. Lublin
- typ	5R
- symbol	C 50270
- nominalny moment obrotowy	400 Nm
- nominalna przekazywana moc	22 kW
- nominalna długość zsuniętego wału	1010 mm
- informacja o stosowaniu wału oznaczonego znakiem „B”	posiadający znak „B”
- końcówka od strony ciągnika	ilość:6
- końcówka od strony maszyny	ilość:6
- obroty robocze	540 obr/min
- sprzęgło przeciążeniowe	-
- zapotrzebowanie mocy na WPM	22 kW

1.9. DEMONTAŻ I KASACJA.



- UWAGA: – przed przystąpieniem do demontażu lub wymiany części urządzenie należy odłączyć od ciągnika lub opuścić je na podłoże i wyłączyć silnik,
- kosiarkę zabezpieczyć przed przypadkowym opuszczeniem

Czynności demontażowe nie wymagają żadnego specjalnego wyposażenia.

Kosiarka jest urządzeniem prostym w budowie i obsłudze. Zużyte zdemontowane części należy złomować.

Uwaga: przed złomowaniem przekładni 015-01.00.01 zlać olej zdając go do punktu zbioru oleju przepracowanego.